致食品相關行業的各位人士 ~您是否有因加熱問題而困擾?~



GOEMON-150

使食用油的 黏度降低

傳統問題

為了降低食用油的黏度, 以往會將油罐桶放入 恆溫槽中加熱。 然而,當油量較少時, 使用恆溫槽會導致 電費成本上昇以及效率下降。

設置的加熱器



底部加熱器:可動式的熱板, 只要確保電源,不受場所限 制,隨時隨地都能加熱。

導入後的好處

400W可同時加熱 4桶油罐。

使用附屬的隔熱罩覆蓋整體,可形成簡易恆溫槽(烹調腔的溫度約60°C)。

可節省電費,並建立考量環境 負荷的生產體系。

減少作業人員將罐子搬運至恆 溫槽的工序。 矽膠加熱器

防止結露措施

傳統問題

由於食品產生的熱氣, 使製造產線上方的金屬受熱 產生水蒸氣凝結。 製造時容易擔心水滴會滴落

到食品上而產生食安問題。

設置的加熱器



由於食品產生的熱氣, 使製造產線上方的金屬受熱 產生水蒸氣凝結。 製造時容易擔心水滴會滴落 到食品上而產生食安問題。

導入後的好處

無需大幅度移動設備

透過矽膠加熱器提高金屬的溫度,可以消除與蒸氣加熱區域之間的溫差,從而防止結露, 實現無需大幅移動設備即可解 決問題。

矽膠螺旋型 加熱器

巧克力 防止溫度下降

傳統問題

在儲槽A與儲槽B之間的管道中巧克力的溫度下降, 導致途中固體化。

設置的加熱器



矽膠螺旋型加熱器:將矽膠螺 旋加熱器纏繞在管道上,從外 部進行加熱。由於管道需要定 期清洗,因此選擇了易於拆卸 和安裝的加熱器。

導入後的好處

提升成品率

管道本身保持在 40°C,使得管道内的巧克力温度不會下降,因此不會發生巧克力固化的情况。

這樣不僅能維持品質,還能提 升生產成品率。

覆套 加熱器

溶解油脂

傳統問題

在將漏斗槽内的咖哩填充至 即食包時,出口處的油脂凝 固,而導致流動不順暢。

設置的加熱器



覆套加熱器:我們將加熱器纏 繞在漏斗槽中的圓錐部分進行 加熱。為了防止異物混入,我 們採用了不會飛散玻璃纖維的 PTFE(氟樹脂)布,並對加 熱器進行特殊設計,使其在清 洗儲罐時能夠輕鬆拆卸。

導入後的好處

作業效率提升

出口處附近的油脂溶解後,可順利填充至真空袋,使填充工程作業更加流暢。

覆套 加熱器

防止道中的 油脂附著

傳統問題

在冷凍食品製造工廠中,由於肉類釋出的油脂會堆積在管道内部導致流動不順暢,因此需要全天候沖熱水來溶解油脂。這不僅使作業區積水,還增加了水費與電費成本。

設置的加熱器



導入後的好處

比現狀更具成本削減效果

安裝加熱器後,管道内部的 油脂得以溶解,流動更加順 暢,從而改善了作業環境。 此外,還有助於節省電費與 水費。

覆套加熱器

防止攪拌機 内部結霧

傳統問題

冬季時,當工廠内的溫度降低時,攪拌機内部會產生結露。由於結露的影響,零食的粉末會結塊而導致品質出現不均匀的情況。

設置的加熱器



鋁箔加熱器:在攪拌機的外側貼上鋁箔加熱器後,再從外部覆蓋上保溫材料。透過添加保溫材料,提高了熱能效率,同時實現了熱量的均匀分佈。

導入後的好處

實現穩定的品質

解決了夏季與冬季之間的品質差異,確保粉末能夠均匀附著在零食上。此外,也成功改善了生產成品率。

覆套 加熱器

將水飴轉化 為液態狀態

傳統問題

過去是使用明火加熱水飴, 但出於安全考量,希望避免 使用可能引發火災的明火。

設置的加熱器



覆套(外套式)加熱器:在 儲罐的外側和底部覆蓋加熱器,並使用金具將加熱器支 撐起來,使其緊貼儲罐,以 提高熱傳導效果。

導入後的好處

防止事故、提升品質

透過不使用明火加熱來確保 更安全的工作環境。此外, 因溫度設定調節而避免了水 飴燒焦,提供了品質的穩定 性。

由於覆套(外套式)加熱器 與保溫材料一體成型,能夠 有效減少熱能損失,提高加 熱效率。

矽膠加熱器

解凍冷凍肉

傳統問題

矽膠加熱器:在不鏽鋼水槽的外圍纏繞矽膠加熱器,以提升水溫。為了防止水溫過高,採用了低功率加熱器,並透過溫度調節器進行精確的溫度管理。

設置的加熱器



矽膠加熱器:在不鏽鋼水槽 的外圍纏繞矽膠加熱器,以 提升水溫。為了防止水溫過 高,採用了低功率加熱器, 並透過溫度調節器進行精確 的溫度管理。

導入後的好處

縮短作業時間

水溫可維持在 5~10℃,有效縮短了解凍時間。

1 諮詢

若您在業務中遇到防凍、加熱、保溫等相關問題,請隨時與我們聯繫,我們會為您提供建議 與解決方案。



5 生産

我們將充分運用累積的專業加熱設備製造經驗,打造高品質的產品。並憑藉卓越的技術,用先進科技轉換為可靠且溫暖的產品,每件產品都凝聚著我們的用心與誠意。



2 商談

在收到您的諮詢後,我們將與您直接商談,請 告知我們您的詳細需求與使用條件,以便提供 最佳解決方案。



6 交付

產品製造完成後,我們會分件仔細包裝,並將 其安全送達至您的手中。



3 方案設計與提案

根據客戶的需求與使用條件,設定最合適的產品規格。我們將透過拜訪、電話、傳真(FAX)、電子郵件等方式,向您提供詳細的方案建議。



7 售後服務

只要您持續使用我們的產品,我們將竭誠提供完善的售後服務。無論是安裝、使用方法、產品故障等問題,若您有任何疑問,請隨時與 THREE HIGH聯繫,我們將竭誠為您提供 支援。

4 訂購

請在充分考慮後決定是否採購,當您對我們提供的產品規格感到滿意並同意後,即可正式下訂單。THREE HIGH 可對應從單件生產到大批量製造,靈活滿足您的需求。



H

THREE HIGH

CO.,LTD. SINCE 1990

總公司,丁廠

〒224-0023 日本神奈川縣横濱市都筑區東山田 4-42-16 TEL.+81-45-590-5561 FAX.+81-45-590-5571

札幌辦事處

〒060-004 日本北海道札幌市中央區北 4 條 4-1-7 TEL.+81-11-804-8644 FAX.+81-11-351-2678 www.threehigh.com







